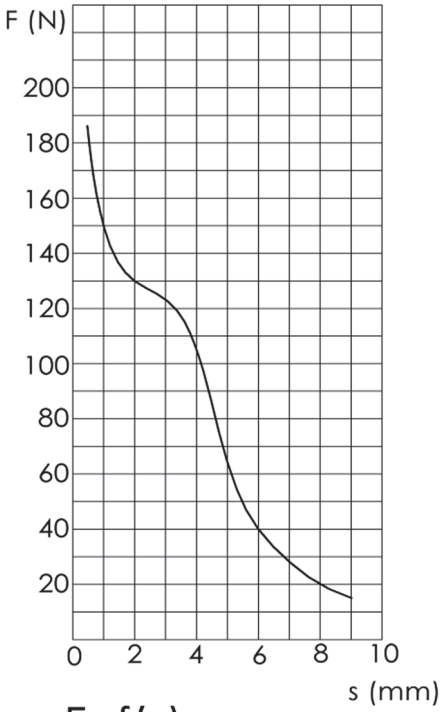
ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI
EMSG-63X



IP65

ZASTOSOWANIE:
Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

OPIS TECHNICZNY:
Elektromagnesy EMSG-63X zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.
Tryb pracy – „pchający".
Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.
Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).
Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.
Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



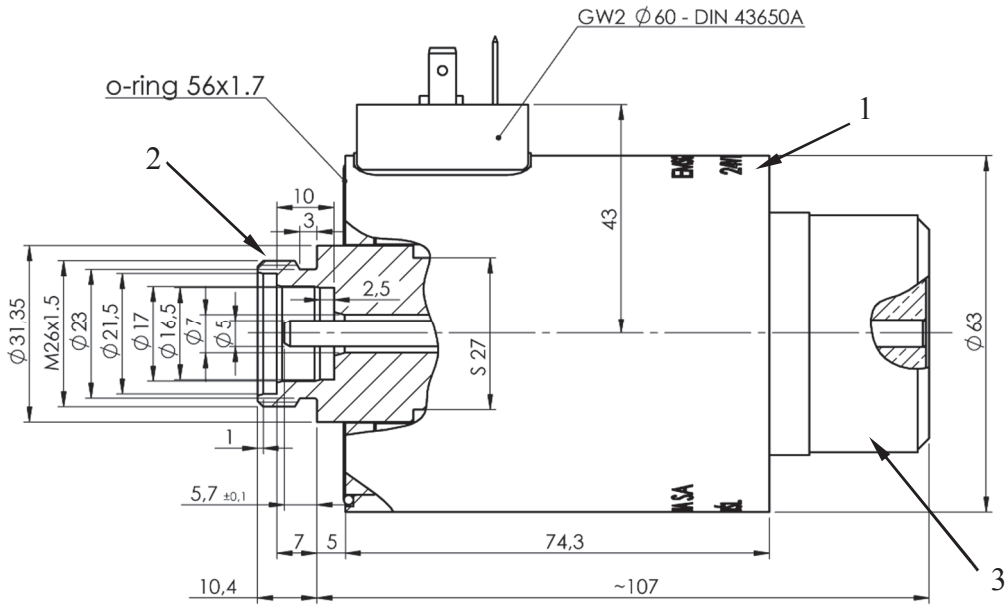
F=f(s)
Ip=0,857 Istab.

DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	45
Skok zwory	[mm]	9,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	15
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;42;48;60;96 110;125;206;220
Wymiary montażowe		M26 x 1,5
Masa	[kg]	1,5
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø63 x 117
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.
Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:
1. cewka 63X,
2. tuleja kompletna 63X,
3. nakrętka 63X.



CE
Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:
- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC