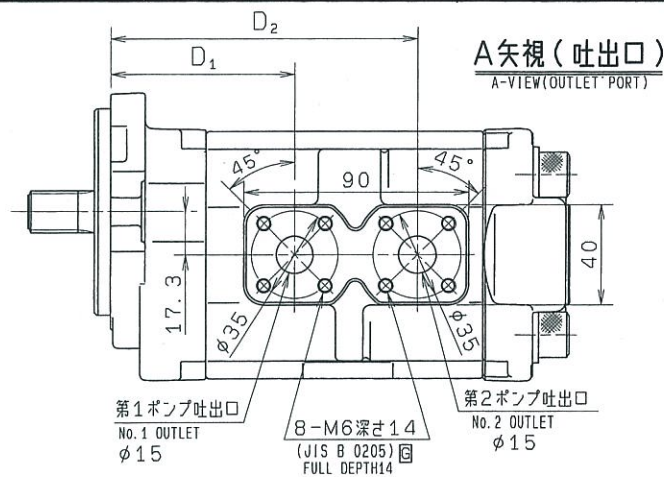


形式番号 PUMP SIZE	押除け容積 DISPLACEMENT		S	D ₁	D ₂	L	識別 押印
	No. 1	No. 2					
DDG1*25・10	24.9	10.4	99.5	74.0	123.0	183.5	—
DDG1*25・09	24.9	9.6	99.5	74.0	123.0	182.5	赤丸
DDG1*16・10	16.2	10.4	89.0	63.5	112.5	173.0	—
DDG1*18・10	18.3	10.4	91.5	66.0	115.0	175.5	黒丸



形式表示 (例) MODEL NUMBER
DDG1* X X F 9 H 9 - R X X X

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

① ポンプシリーズ番号
SERIES NUMBER

② 取付フランジインロー径
MOUNTING SPIGOT
DIAMETER
—: φ82
A: φ82.55

③ 第1ポンプ呼びサイズ
No. 1 PUMP SIZE

④ 第2ポンプ呼びサイズ
No. 2 PUMP SIZE

⑤ ポートの位置
POSITION OF PORTS
F: 吸込=側面
第1&第2吐出=側面
: INLET-SIDE PORT
No. 1&No. 2 OUTLET=SIDE PORT

⑥ ポートの形状
PORT CONFIGURATION
9: 特殊
: SPECIAL

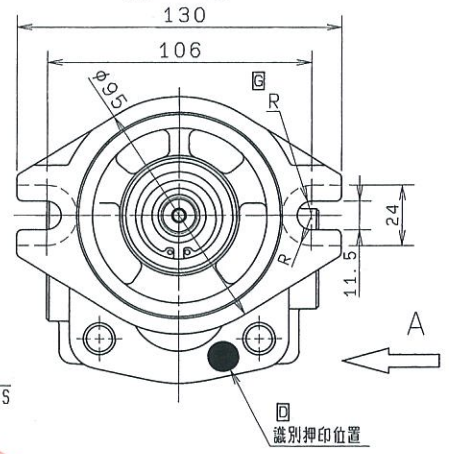
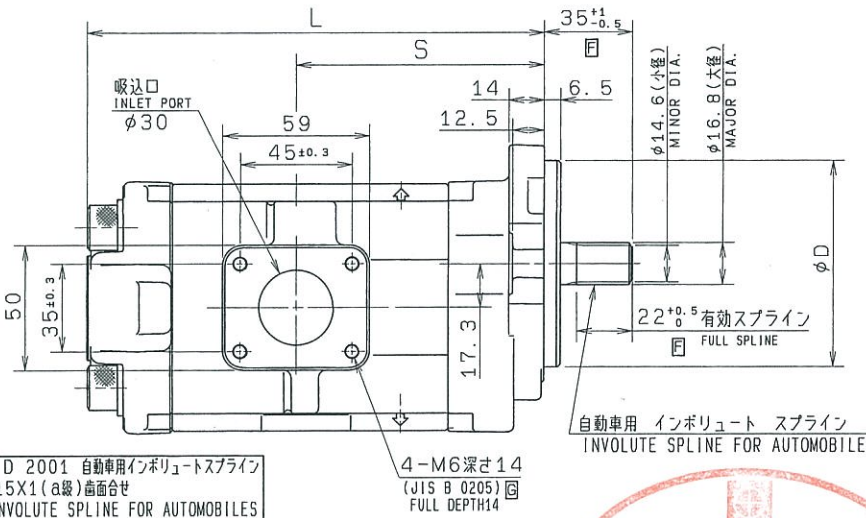
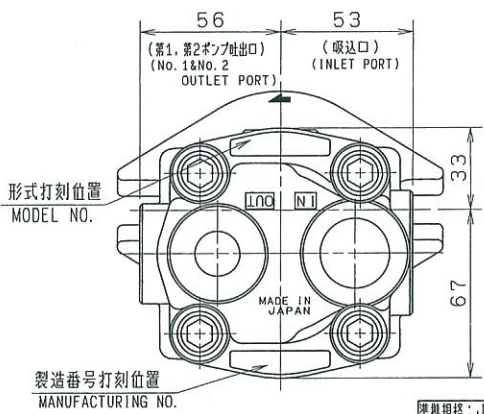
⑦ 取付方法 MOUNTING
H: 水平方向2本ボルト
: HORIZONTAL 2 BOLTS

⑧ 軸端形状 SHAFT END
9: 特殊
: SPECIAL

⑨ 軸端より見た回転方向
ROTATION VIEWING
FROM SHAFT END
L: 反時計方向回転
: COUNTERCLOCKWISE
R: 時計方向回転
: CLOCKWISE

⑩ コード番号
CODE NUMBER

4. 入力軸PQ係数 = $P_1 \cdot Q_1 + P_2 \cdot Q_2 \leq 798$
 をだし
 P_1, P_2 は、第1、第2ポンプ吐出圧力 (MPa)
 Q_1, Q_2 は、上表による第1、第2ポンプ容積 (cm³)
 IN OPERATION, PQ VALUE MUST MEET THE
 FORMULA BELOW.
 $PQ \text{ VALUE} = P_1 \cdot Q_1 + P_2 \cdot Q_2 \leq 798$
 $P_1, P_2 \dots$ OUTLET PRESSURE OF EACH PUMP (MPa)
 $Q_1, Q_2 \dots$ DISPLACEMENT OF EACH PUMP (cm³)



3. JIS記号
JIS SYMBOL

記号	φD
—	φ82 f8 ^{-0.036} _{-0.090}
A	φ82.55 ^{-0.05}

2. 図示のものは回転方向Rの場合を示す。
 2. FIGURE SHOWN INDICATES CLOCKWISE
 ROTATION "R" VIEWING FROM SHAFT END.

1. 指示のない時の寸法差は、±1.0とする。
 注: 1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 TOLERANCES ON DIMENSION ARE ±1.0

標準規格: JIS D 2001 自動車用インボリュートスプライン	
軸: 17X15X1 (a級) 歯面合せ	
JIS D2001 INVOLUTE SPLINE FOR AUTOMOBILES	
SHAFT: 17X15X1 (CLASS a) SIDE FIT	
転移係数	+0.800
歯形	低歯
TOOTH FORM	STUB TOOTH
モジュール	1.0
MODULE	
圧力角	20°
PRESSURE ANGLE	
歯数	15
NUMBER OF TEETH	
基準ピッチ円直径	15
DIAMETER OF BASIC PITCH CIRCLE	
段階	a 級
GRADE	CLASS a
オーバピン径	18.598 ^{-0.108} _{-0.180}
TOOTH THICK-NESS	
オーバーピン径	(ピン径=φ1.80)
OVER-PIN DIAMETER	(PIN DIAMETER=φ1.8)



作成 DATE	05-05-16	担当 DEPT	HY	DIM: mm	図面名称 (和文)	DDG1 SERIES OUTLINE
作成者	石中 山田	検査者	山田	尺度 SCALE	TITLE, ENGLISH	DDG1*XXXXF9H9-RXXX
図面番号	DWG NO.		SHEET		改定 REV	
A3	402-02109-32		2/2		H	

SHIMADZU
PRECISION
TECHNOLOGY

